

Fig. 113

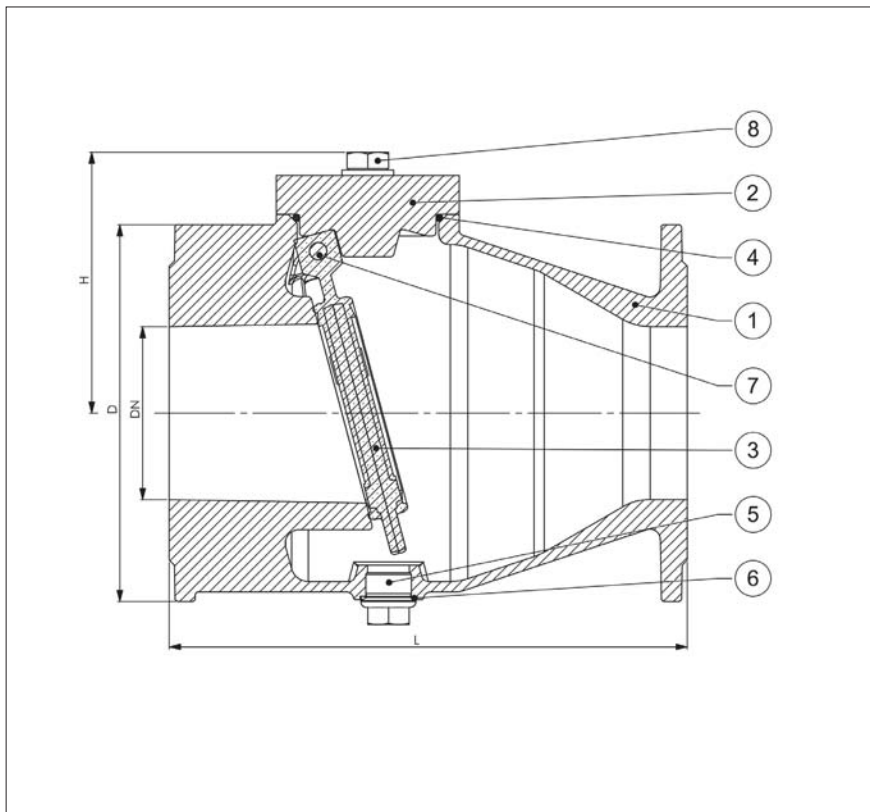


VALVOLA DI RITEGNO A BATTENTE GOMMATO serie PN 16

costruita con corpo e coperchio in ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 con rivestimento interno ed esterno epossidico atossico, battente in ghisa sferoidale rivestito in gomma EPDM, guarnizione in gomma EPDM, completa di tappo di svuotamento, attacchi flangiati UNI PN 16. **Prodotto conforme al D.M. 174 del 06/04/2004.**

DN	D	L	H	KG
	[mm]	[mm]	[mm]	
40	150	180	100	10
50	165	200	100	12
65	185	240	110	16
80	200	260	125	20
100	220	300	140	28
125	250	350	175	48
150	285	400	205	64
200	340	500	250	116
250	405	600	290	162
300	455	700	315	222

NOTA: Scartamento in accordo alla normativa EN 558-1, basic series 48 (DIN 3202, F6)



MATERIALI

1	Corpo	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15
2	Coperchio	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15
3	Battente	Ghisa sferoidale + EPDM
4	O-ring Corpo/Coperchio	EPDM
5	Tappo	Ottone CW614N
6	Guarnizione Tappo	Rame
7	Perno	Acciaio inox AISI 304
8	Bulloni	Acciaio inox A2

NOTA: Verniciatura epossidica interna ed esterna Blu RAL 5005 - spessore 250 μ



In ottemperanza al D.M. 174 ogni valvola di ritegno è provvista di un lotto necessario per la **tracciabilità** del prodotto è pertanto cura dell'utilizzatore finale mantenere tale rintracciabilità.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Temperatura [°C]	65
Pressione [bar]	16

NOTA: La temperatura massima di esercizio è data dalla verniciatura epossidica

NOTA: Chiusura completa con Δp 0,5 [bar]



Ogni prodotto è corredato di istruzioni di uso e manutenzione, sarà cura dell'utilizzatore finale assicurare che le stesse restino per tutto il ciclo vita del prodotto allegate allo stesso.

