

308

PN 16

Giunto elastico di espansione flangiato

Flanged elastic expansion joint

Installazione

Installation

Prima di montare il giunto accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento, se si dispone di aria compressa utilizzarla per una migliore pulizia. Verificare che le flange ove sarà inserito siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse tenendo conto dello scartamento del giunto e del naturale appiattimento della parte esterna del giunto che funziona da guarnizione. Inserire i bulloni nei fori delle flange e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per la migliore deformazione della parte esterna del giunto).

NOTA: in caso di forti e continue sollecitazioni è consigliabile utilizzare i limitatori di corsa per giunti (figura 307).

Before to assemble the joint at the pipeline check inside the body to be completely clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning. The counter-flanges of the pipeline must be parallel and have aligned holes. Check the space between them, keeping into account the flatterring of the outside part of the joint, that serve as a gasket, after bolts closing. Fit the bolts in flanges holes and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the outside part of the joint).

NOTE: in case of strong and continuous stresses it is advisable to employ stroke limiter for joints (item 307).

Manutenzione

Maintenance

Questo tipo di giunto non richiede alcun tipo di manutenzione.
This type of joint needs no maintenance.



Caratteristiche principali di serie

Main standard features

Corpo rinforzato in fibra di nylon
Anello di rinforzo antiestrazione
Flange girevoli

Nylon fiber reinforced body
Anti pull ring reinforced
Turned flanges

A richiesta

On request

Diametri superiori
Flange con forature speciali (UNI PN 10 e ANSI 150)
Flange in acciaio inox (AISI 304 e AISI 316)
Scartamenti differenti
Rivestimento in materiali differenti (NBR, NEOPRENE ecc..)
Esecuzione speciale per acqua potabile con certificazione
Limitatore di corsa

Superior diameters
Flanges with special drillings (UNI PN 10 and ANSI 150)
Stainless steel flanges (AISI 304 and AISI 316)
Different material cover (NBR, NEOPRENE and others)
Special execution for drinking water with certification
Stroke limiter

Test EN 12266-1

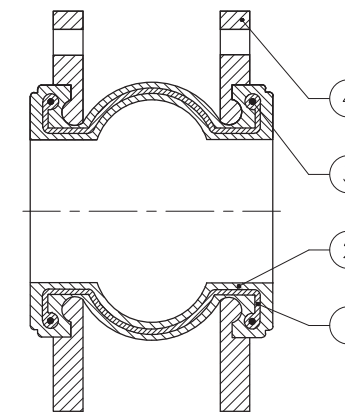
Test EN 12266-1

P11 Corpo/Body [bar] - Water 24

Materiali

Materials

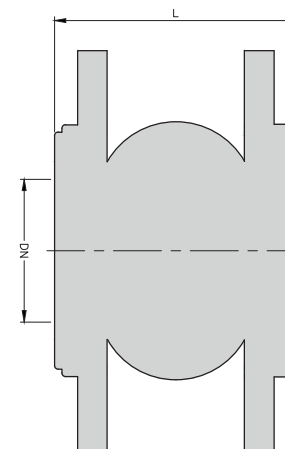
POS.	Componente	Componets	Material
1	Corpo	Body	Syntetic Fiber
2	Rivestimento	Cover	EPDM Rubber
3	Anima	Lining	Steel Wire
4	Flange	Flange	Zinc Plated Steel



Condizioni di esercizio

Working conditions

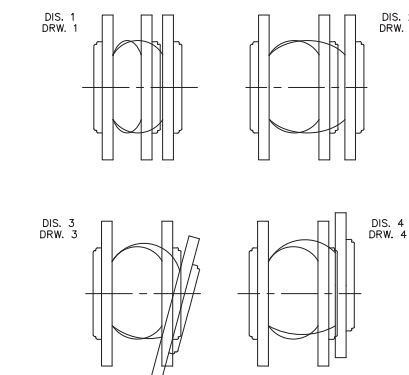
Temperatura - Temperature [°C]	-10 / 70	80	85	90	95	100	105	110
Pressione - Pressure [bar]	16	15,5	14,7	13,3	12	10,7	9,6	8,8



Dimensioni

Sizes

DN	L	C*	A*	FA*	SL*	Kg
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	°	[mm]	
32	95	10	6	15	9	2,8
40	95	10	6	15	9	3,5
50	105	10	7	15	10	4,2
65	115	13	8	15	12	4,8
80	130	15	8	15	12	6,2
100	135	15	8	15	12	6,7
125	170	19	12	15	15	9,4
150	180	20	12	10	15	12,6
200	205	20	12	10	22	16
250	240	28	16	10	22	24
300	260	28	16	10	25	32,5
350	265	28	16	10	25	41,5
400	265	28	16	10	25	50,5



C* = COMPRESSIONE (DIS.1) COMPRESSION (DRW.1)
A* = ALLUNGAMENTO (DIS.2) STRETCHING (DRW.2)
FA* = FLESSIONE ANGOLARE (DIS.3) ANGULAR FLEXION (DRW.3)
SL* = SPOSTAMENTO LATERALE (DIS.4) LATERAL MOVEMENT (DRW.4)

Norme costruttive e di collaudo

Design and testing standard

Flange secondo EN 1092-1 PN 16
Collaudo secondo EN 12266-1 (P11)

Connection flanges according to EN 1092-1 PN 16
Test according to EN 12266-1 (P11)