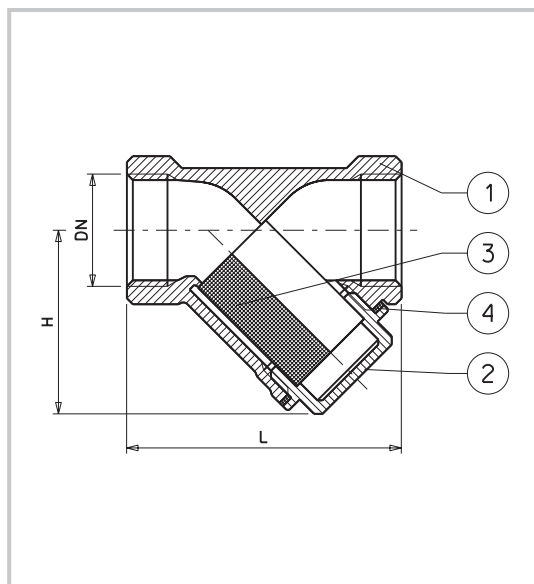


FILTRO A Y RACCOGLITORE DI IMPURITA' FILETTATO GAS F/F PN 16 F/F GAS THREADED SEDIMENT COLLECTING STRAINER Y TYPE PN 16

COSTRUZIONE

CONSTRUCTION



POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE	PART NAME	MATERIAL
1	CORPO	BRONZO	BODY	BRONZE
2	TAPPO	OTTONE	COVER	BRASS
3	CESTELLO	ACCIAIO INOX AISI 304	SCREEN	AISI 304 ST. STEEL
4	GUARNIZIONE	ESENTE AMIANTO	GASKET	ASBESTOS FREE

INSTALLAZIONE

INSTALLATION

Prima di montare il filtro accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano completamente pulite. Eventuali corpi estranei dovranno essere rimossi per assicurare una corretta filtrazione.

Avvitare il filtro al tubo filettato usando una chiave proporzionata alla grandezza dello stesso.

Per ottenere una corretta tenuta sui filetti utilizzare nastro di PTFE canapa o altro prodotto compatibile al fluido in quantità adeguata, poichè un eccessivo impiego potrebbe causare la rottura dei manicotti.

Before to assemble the strainer at the pipeline check inside the body and the threaded parts to be completely clean, possible extraneous matters have to be removed in order to ensure a right filtering.

Screw the strainer at the threaded pipe using a suitable wrench.

In order to get a correct sealing on threadings it is useful to employ PTFE, hempen tape or other product compatible with the fluid, in adequate quantity since an excessive employ could cause the couplings breakage.

MANUTENZIONE

MAINTENANCE

Il filtro viene normalmente montato per impedire che le impurità possano danneggiare apparecchi montati a valle quali valvole di regolazione, di chiusura, ecc.

Il cestello del filtro (3) deve essere periodicamente pulito. Per effettuare tale operazione: svitare il tappo (2) e pulire il cestello.

Se necessario il filtro può essere smontato completamente utilizzando utensili standard.

Prima di riassemblylo, verificare che i piani di tenuta siano accuratamente puliti e non danneggiati e che la guarnizione (4) sia integra in ogni parte; diversamente è consigliabile sostituirla.

The strainer is normally assembled at pipelines in order to avoid the impurities to damage the equipments installed below, that is on/off valves, regulating valves, etc.

The screen (2) has to be periodically cleaned. To carry out this operation loosen the body/cover screws (3), take off the cover (4) and clean the screen.

If necessary the strainer can be completely disassembled using standard tools.

Before to assemble it again, check if the sealing areas are carefully clean and not damaged and if each part of the gasket is integral, otherwise it is recommended to replace it.

A RICHIESTA / ON REQUEST

Cestello con forature diverse / Screen with different kinds of drilling

DIMENSIONI E PESI

DIMENSIONS AND WEIGHTS

DN	L	H	Kg
	mm	mm	
3/8"	55	40	0.18
1/2"	59	44	0.22
3/4"	69	51	0.3
1"	82	60	0.44
1"1/4	99	73	0.7
1"1/2	109	80	0.86
2"	131	98	1.6
2"1/2	151	114	2.2
3"	172	130	3.4
4"	219	170	7

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

WORKING CONDITIONS

DN SIZE	Pressione ammissibile Allowable pressure	Massima temperatura d'esercizio al variare della pressione Max working temperature related to the pressure
[inch]	[bar]	
1/4"-4"	16	-10°C / +150°C

