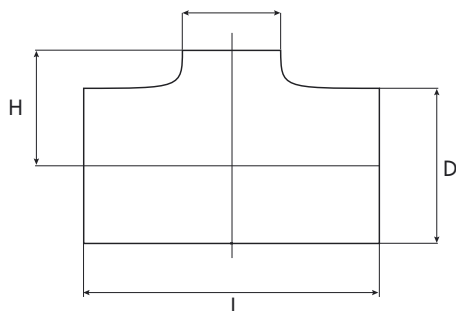


**TEES UGUALI IDROFORMATI**  
**AISI 304L 316L**  
**EN 1.4307 e EN 1.4404**  
**ISO E METRICI**

**HYDROFORMED EQUAL TEES**  
**AISI 304L 316L ISO**  
**EN 1.4307 e EN 1.4404**  
**ISO AND METRIC**



**NOTEVOLI VANTAGGI**

- Migliore circolazione del fluido grazie ai grandi raggi di raccordo.
- Derivazione lavorata a macchina con spessore costante che permette una saldatura orbitale perfetta.
- Altezza del colletto di derivazione più alto dei tradizionali tee sboccati, tale da permettere la saldatura automatica.

**CERTIFICATI: EN 10204/3.1B**

**NOTICEABLE ADVANTAGES**

- A better flow of the liquid thanks to a larger radius.
- A machined neck with a regular wall thickness enabling a perfect orbital welding.
- A higher neck than the traditional pulled tee, enabling automatic welding.

**CERTIFICATES: EN 10204/3.1B**

Tees	L mm	H mm	W 304L	S 304L	W 316L	S 316L
13,5 x 1,6	51	12		•		•
13,5 x 2,3	51	12		•		•
17,2 x 1,6	51	15	•	•	•	•
17,2 x 2,3	51	15		•		•
21,3 x 1,6	51	18	•		•	
21,3 x 2	51	18	•		•	
21,3 x 2,6	51	18		•		•
23 x 1,5	51	19	•		•	
25 x 1,5	57	20	•		•	
25 x 2	57	20			•	
26,9 x 1,6	57	22	•	•	•	•
26,9 x 2	57	22	•		•	•
26,9 x 2,6	57	22				•
28 x 1,5	76	24	•		•	
30 x 2	76	19			•	
33 x 1,5	76	19	•		•	
33,7 x 2	76	26	•	•	•	•
33,7 x 2,6	76	24				•
33,7 x 3,2	76	24				•
38 x 1,5	95	29	•		•	
38 x 2	95	29	•		•	
42,4 x 2	95	33	•	•	•	•
42,4 x 2,6	95	33				•
42,4 x 3,2	95	33				•
43 x 1,5	95	32	•		•	
44,5 x 2	95	34	•		•	
48,3 x 2	114	37	•		•	•
48,3 x 2,6	114	36				•
48,3 x 3,2	114	36				•
51 x 1,5	114	38	•			
53 x 1,5	114	38	•		•	
54 x 2	114	41	•		•	
60,3 x 2	127	44	•		•	•
60,3 x 2,6	127	44				•
60,3 x 3	127	44	•		•	
60,3 x 3,6	127	32				•
63,5 x 1,5	127	45	•		•	
70 x 2	127	51	•		•	
73 x 1,5	152	50	•		•	
76,1 x 2	152	53	•		•	•
76,1 x 3,6	152	53			•	
84 x 2	171	58	•		•	
88,9 x 2	171	60	•		•	•
88,9 x 3	171	60	•		•	
88,9 x 4	171	46				
101,6 x 2	190	53				
104 x 2	210	58	•		•	
114,3 x 2	210	67	•		•	
114,3 x 3	210	67	•		•	
129 x 2	248	75	•		•	
139,7 x 2	248	81	•		•	
139,7 x 3	248	81	•		•	
154 x 2	286	88	•		•	
168,3 x 2	286	96	•		•	
168,3 x 3	286	96	•		•	
204 x 2	356	114	•		•	
219,1 x 2	356	120	•		•	
219,1 x 3	356	120	•		•	
254 x 2	432	137	•		•	

◼ = Produzione standard Standard production